

Via Novara,146 – 20025 Legnano (Mi)
Tel. 0039-0331-599686 – Fax 0039-0331-454360
E-mail: info@bonettisas.it - Web: www.bonettisas.it

SCHEDA TECNICA

CAMICI MONOUSO Modello base PL365V

CATEGORIA DI APPARTENENZA (secondo D.Lg. 4.12.1992 n° 475) I

UNITA' DI FABBRICAZIONE

BONETTI s.a.s., Via Novara 146 - 20025 Legnano (Mi) - Italy

DESCRIZIONE DEL MODELLO

Camice in un solo pezzo, chiusura con quattro bottoni automatici, manica a giro con elastico ricoperto ai polsi, collo a camicia, senza

tasche e un taschino interno.
Colori disponibili: bianco o azzurro.

ASSEMBLAGGIO

Cucito.

VARIANTI

PL360V	Camice con tre punti di velkro cucito, senza tasche e un taschino interno.
	Colore bianco.

TAGLIE

S-M-L-XL-XXL. (per il camice colore bianco) XL-XXL (per il camice colore azzurro)

ELENCO ESAUSTIVO DEI REQUISITI ESSENZIALI

(All. II dir. Eur. 89/686/CEE e D.Lg. n° 475 del 4.12.1992)

N.B.: I riferimenti non riportati nel presente elenco sono da ritenersi NON di competenza o NON applicabili per il modello di DPI oggetto della presente documentazione tecnica.

REQUISITI COMUNI A TUTTI I DPI

Ergonomia

Nelle condizioni prevedibili di impiego riportate nella nota informativa , il dispositivo non comporta alcuna limitazione sia dei movimenti che operativa dell'utilizzatore.

Livelli e classi di protezione

Essendo un DPI i **I** categoria (solo per rischi minori) non sono definite o richieste particolari classi o livelli di protezione.

Assenza di rischi e altri fattori di disturbo

Per i materiali utilizzati, dalla bibliografia disponibile, non si è a conoscenza di controindicazioni che possano avere risvolti negativi sull'igiene e la salute dell'utilizzatore.

Le cuciture sono adeguatamente fermate e rastremate in modo da non creare disagi e, data la natura del prodotto, non sono presenti spigoli vivi, asperità o sporgenze che possano provocare irritazioni eccessive o ferite.

Il DPI è tale da non limitare in alcun modo i movimenti o le posizioni dell'utilizzatore.

Adeguamento alla morfologia Dell'utilizzatore

Leggerezza e solidità

L'adeguamento alla morfologia dell'utilizzatore viene garantito dalla forma anatomica e dalle diverse taglie disponibili.

Il peso del dispositivo è assolutamente insignificante agli effetti della portabilità dello stesso. I materiali utilizzati sono conosciuti per offrire una resistenza sufficiente nei confronti dei fattori ambientali che si

possono incontrare nelle prevedibili condizioni di impiego.

NON applicabile (comunque, il dispositivo è progettato e dimensionato per essere indossato sopra eventuali altri dispositivi quali ad es. le tute da lavoro. Pertanto non crea problemi di compatibilità semprechè venga

impiegato per le funzioni per le quali è stato progettato).

Compatibilità con altri DPI



Via Novara,146 – 20025 Legnano (Mi)
Tel. 0039-0331-599686 – Fax 0039-0331-454360
E-mail: <u>info@bonettisas.it</u> - Web: www.bonettisas.it

SCHEDA TECNICA

CAMICI MONOUSO Modello base PL365V

REQUISITI SUPPLEMENTARI COMUNI A DIVERSE CATEGORIE

Dispositivi che avvolgono le Parti del corpo da proteggere I materiali impiegati hanno caratteristiche tali da assicurare una buona traspirazione e non creare problemi di eccessiva sudorazione durante l'impiego.

DIMENSIONI (cm)

				MISURA DEI	CORPO
TAGLIA	LUNGHEZZA	CIRCONFERENZA	CUCITURA	CIRCONFERENZA	LUNGHEZZA
		PETTO	MANICA/COLLO	TORACE	
S (42/44)	88	110	80	84-82	162-170
M (46/48)	93	120	82	92-100	168-177
L (50/52)	98	130	86	100-108	174-182
XL (54/56)	103	140	92	108-116	180-188
XXL (56/58)	108	150	99	116-124	186-194

Tolleranze: +/- 3% su tutte le dimensioni

COSTRUZIONE

Camice in un solo pezzo con chiusura anteriore, maniche a giro con elastico ricoperto alle estremità, collo a camicia, tasca e taschino applicati.

Ciclo produttivo: stesura del tappeto di tessuto di base, taglio dei diversi componenti e assemblaggio per mezzo di macchine da cucire adeguate. Il taglio e l'assemblaggio può essere eseguito o in loco o presso laboratori esterni, nazionali o esteri, selezionati sulla base di procedure definite dalla Bonetti s.a.s.. Il prodotto viene confezionato in buste di plastica trasparenti e in cartoni da 50 pezzi cad.

IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI

COMPONENTE	DESCRIZIONE	CODICE
Tessuto base	Polipropilene 100%	PLP993
Cerniera	Lampo in nylon	CE6DIV
Velcro	Striscia di velcro autoadesivo	V20AD
Bottoni	Tipo: di metallo a pressione	AUSP9
Elastico	Tipo commerciale	ELP/3
Filato per cucire	Filo poliestere	FP50/2

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TESSUTO BASE	Polipropilene	100%	
	Peso	30 g/m ²	
	Spessore	0,360 mm	
	Resistenza alla lacerazione	long. 38 N	
		Tras. 56 N	
	Carico di rottura	long. 102 N	
		Tras. 57 N	
	Allungamento alla rottura	long. 32%	
	3	Tras. 40%	
	Permeabilità all'aria (10 mm H ² O)	$2.000 \text{ dm}^3/\text{m}^2/\text{s}$	
CERNIERA	In nylon spirale 3 cursore fisso		
VELCRO	Striścia autoadesiva larghezza cm 2		
BOTTONI	A pressione in metallo ottonato – misura spring 9		
ELASTICO	Tipo commerciale in para alt. Mm 3, spess. Mm 0,3		

DOC.TEC.N.		PAGINA	
	POL-009		2 di 3



Via Novara,146 – 20025 Legnano (Mi)
Tel. 0039-0331-599686 – Fax 0039-0331-454360
E-mail: info@bonettisas.it - Web: www.bonettisas.it

SCHEDA TECNICA

CAMICI MONOUSO Modello base PL365V

FILATO PER CUCIRE

CUCITURE

- Generali

- Cerniera

oro

IDENTIFICAZIONE DELLA MARCATURA

MODALITA' DI CONTROLLO E DI PROVA

Filo di poliestere titolo 50/2 Con tagliacuce a sorfilo Macchina piana ad un ago

All'interno del collo viene applicata l'etichetta contenente tutti gli elementi di riconoscimento riguardane la marcatura CE.

Il taglio del tessuto viene effettuato con l'ausilio di norme di riferimento predimensionate. Ad ogni operazione di taglio vengono verificate le dimensioni.

Sui capi confezionati, con sistema statistico, vengono effettuate verifiche visive e dimensionali. Altrettanto viene effettuato sul prodotto proveniente dai laboratori esterni. I laboratori esterni operano in base a capitolati di costruzione predisposti dall'azienda.

Peridiocamente funzionari dell'azienda effettuano controlli presso questi laboratori per verificare il mantenimento delle caratteristiche di qualità produttiva.

MODELLI:



COMPILATO	APPROVATO	DATA	DOC.TEC.N.	PAGINA
Carnevali Alessandra	Carnevali Marco	27.03.2008	POL-009	3 di 3